

Dělení a příprava trubek/potrubí

- Široký výběr z jednoho zdroje.
- Odolná provedení.
- Vynikající vlastnosti pro maximální produktivitu.



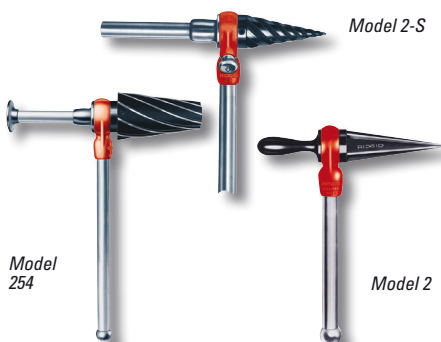
| Typ | Poč. modelů | Velikost trubky | | Strana |
|--|-------------|-----------------|----------|--------|
| | | palce | mm | |
| Odhrotovače | | | | |
| Odhrotovače | 4 | 1/4 - 4 | 8 - 100 | 3.2 |
| Řezáky trubek | | | | |
| Pro velké zatížení | 7 | 1/8 - 6 | 3 - 150 | 3.2 |
| 4-kolečkové | 2 | 3/4 - 4 | 20 - 100 | 3.3 |
| Se zvlášť širokým vedením | 1 | 1/8 - 2 | 3 - 50 | 3.3 |
| Třmenové | 11 | 2 - 12 | 50 - 300 | 3.3 |
| Pro odpadní roury | 5 | 1 1/2 - 8 | 40 - 200 | 3.4 |
| Náhradní dělicí kolečka | 21 | — | — | 3.5 |
| Dělení trubek s elektrickým pohonem | 4 | 2 1/2 - 12 | 65 - 300 | 3.6 |
| Dělení měděných a nerezových trubek s el. pohonem | 1 | 1/2 - 2 | 12 - 60 | 3.8 |
| Řezáky trubek | 33 | 1/8 - 6 5/8 | 3 - 171 | 3.10 |
| Náhradní dělicí kolečka | 21 | 1/8 - 6 5/8 | 3 - 171 | 3.13 |
| Dělení plastového a vícevrstvého materiálu | 8 | 1/8 - 2 3/8 | 3 - 60 | 3.14 |
| Odhrotovače, odjehlovací nástroje | 7 | 1/4 - 4 | 6 - 100 | 3.17 |

DĚLENÍ A PŘÍPRAVA TRUBEK/POTRUBÍ

Odhrotovače trubek

Odhrotovače trubek

- Spirálový odhrotovač s ráčnou, model 2-S – samoposuvné spirálové provedení pro velmi rychlé a snadné ruční odhrotování. Odhrotovač, model 2-S není vhodný pro odhrotování s elektrickým pohonem.
- Odhrotovače s ráčnou, modely 2 a 3 – provedení s dlouhým kuželem se nezasekne do materiálu. Vhodné pro použití s elektrickým pohonem.
- Spirálový odhrotovač s ráčnou, model 254 – dutý střed snižuje hmotnost. Velký přítlačný talíř. Kužel z tvrzené legované oceli, odnímatelný pro nabroušení. Nevhodný pro odhrotování s elektrickým pohonem.



Model 254

Model 2

| Katalogové č. | Č. modelu | Popis | Rozměr | | Hmotnost | | Std. Balení | Náhradní kužel kat. č. |
|---------------|-----------|---------------------------|-----------|----------|----------|-----|-------------|------------------------|
| | | | palce | mm | lb. | kg | | |
| 34955 | 2-S | Spirálový odhrotovač | 1/4 - 2 | 6 - 50 | 7 1/4 | 3,3 | 1 | 35020 |
| 34945 | 2 | Odhrotovač s přímými zuby | 1/8 - 2 | 3 - 50 | 7 | 3,2 | 1 | 34975 |
| 34950 | 3 | Odhrotovač s přímými zuby | 3/8 - 3 | 9 - 75 | 11 1/2 | 5,2 | 1 | 35090 |
| 34960 | 254 | Spirálový odhrotovač | 2 1/2 - 4 | 62 - 100 | 14 | 6,4 | 1 | 35135 |

Poznámka: Všechny odhrotovače jsou včetně ruční ráčny.

Řezáky trubek

Volba řezáku trubek

| | | Řezáky | | | | | | | | | |
|-------------------|------------------|--------------------|---------------------------|---------------------------|----------------------------|-------------------|---------------------------|---|---------------------------|---|------------------------------|
| | | | | | | | | | | | |
| | | Pro velké zatížení | 4-kolečkový | Se zvlášť širokým vedením | Třmenové | Pro odpadní roury | | | | | |
| | | Strana 3.2 | Strana 3.3 | Strana 3.3 | Strana 3.3 | Strana 3.4 | | | | | |
| Materiál / průměr | Ocel / nerez | ✓ | 1/8" - 6" (3 - 150 mm) | ✓ | 3/4" - 4" (20 - 100 mm) | ✓ | 1/8" - 2" (30 - 50 mm) | ✓ | 2" - 12" (50 - 300 mm) | — | — |
| | Silnostěnná ocel | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | — | — |
| | Litina | — | — | — | — | — | — | — | — | ✓ | 1 1/2" - 8" (40 - 200 mm) |

Výkonné řezáky trubek

- Rychlé a čisté, ruční i elektrické dělení trubek.
- Extra dlouhý dík chrání vodící závit a velké madlo usnadní rychlé a snadné nastavení.
- Výměnou válečků za dělicí kolečka ho lze proměnit v 3-kolečkový řezák. Modely 2A a 4S lze objednat jako 3 kolečkové modely pro použití tam, kde není možné kompletní otočení kolem osi.
- Druhé madlo u modelů 3-S, 4-S a 6-S umožňuje při velkých rozměrech potrubí práci ve dvojici.

| Katalogové č. | Č. modelu | Popis řezáku trubek | Rozsah jmenovitých rozměrů* trubky | | Hmotnost | |
|---------------|-----------|-------------------------------------|------------------------------------|-----------|----------|------|
| | | | palce | mm | lb. | kg |
| 32810 | 1-A | Pro velké zatížení | 1/8 - 1 1/4 | 3 - 32 | 6 1/2 | 3,0 |
| 32820 | 2-A | Pro velké zatížení | 1/8 - 2 | 3 - 50 | 7 | 3,2 |
| 32825 | 2-A | 2-A 3-kolečkový, pro velké zatížení | 1/8 - 2 | 3 - 50 | 7 | 3,2 |
| 32830 | 3-S | Pro velké zatížení | 1 - 3 | 25 - 80 | 15 | 6,9 |
| 32840 | 4-S | Pro velké zatížení | 2 - 4 | 50 - 100 | 18 | 8,2 |
| 32845 | 4-S | 4-S 3-kolečkový, pro velké zatížení | 2 - 4 | 50 - 100 | 18 | 8,2 |
| 32850 | 6-S | Pro velké zatížení | 4 - 6 | 100 - 150 | 22 | 10,0 |

* Rozměry trubky = maximální jmenovitý průměr ocelové trubky.



Modely 1-A a 2-A

Modely 3-S, 4-S a 6-S

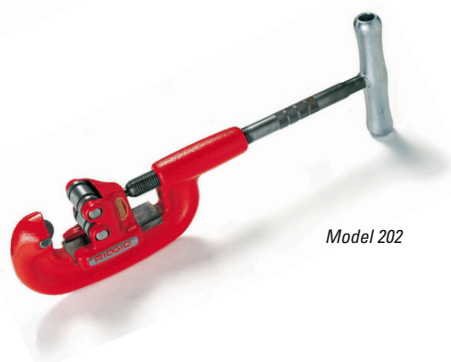
DĚLENÍ A PŘÍPRAVA TRUBEK/POTRUBÍ



Řezáky trubek se 4 kolečky

- Jsou určeny pro práci v místech, kde není možné úplné otočení kolem osi.
- Model 42-A má krátké držadlo pro práci ve stísněných prostorách.
- Druhé madlo dodávané u modelu 44-S umožňuje při velkých rozměrech potrubí práci ve dvojici.
- Oba modely jsou vybaveny čtyřmi kolečky pro velká zatížení.

| Katalogové č. | Č. modelu | Popis řezáku trubek | Rozsah jmenovitých rozměrů** trubky | | Hmotnost | |
|---------------|-----------|---------------------------------|-------------------------------------|----------|----------|-----|
| | | | palce | mm | lb. | kg |
| 32870 | 42-A | Se 4 kolečky pro velké zatížení | 3/4 - 2 | 20 - 50 | 6 3/4 | 3,1 |
| 32880 | 44-S | Se 4 kolečky pro velké zatížení | 2 1/2 - 4 | 65 - 100 | 20 | 9,1 |



Řezák trubek se zvlášť širokým vedením

- Protože je vybaven širšími válečky, je tento řezák určen obzvláště pro použití s elektrickými pohony.
- Širší válečky poskytují přesné vedení a čistší řezy.

| Katalogové č. | Č. modelu | Popis řezáku trubek | Rozsah jmenovitých rozměrů** trubky | | Hmotnost | |
|---------------|-----------|-----------------------------------|-------------------------------------|--------|----------|-----|
| | | | palce | mm | lb. | kg |
| 32895 | 202 | Široké válečky pro velké zatížení | 1/8 - 2 | 3 - 50 | 8 | 3,5 |



Třmenové řezáky trubek

- Jsou určeny pro rychlé řezání ocelových, ocelových silnostěnných a litinových trubek od 2" (50 mm) do 12" (300).
- Těchto 11 modelů funguje s minimálním otáčením řezáku, tak jak je to vyžadováno v těsných prostorech.
- Druhé madlo dodávané u modelů 466, 472 a 468 umožňuje při velkých rozměrech potrubí práci ve dvojici.

| Katalogové č. | Č. modelu | Popis řezáku trubek | Rozsah jmenovitých rozměrů** trubky | | Hmotnost | |
|---------------|-----------|--------------------------------|-------------------------------------|-----------|----------|------|
| | | | palce | mm | lb. | kg |
| 73162 | 424-S* | Pro ocelové trubky | 2 - 4 | 50 - 100 | 13 1/2 | 6,0 |
| 74227 | 424-CI | Litina a tvárná litina | 2 - 4 | 50 - 100 | 13 1/2 | 6,0 |
| 90995 | 466-D | Pro SML trubky | 3 - 6 | 80 - 150 | 29 | 13,0 |
| 83080 | 466-S* | Pro ocelové trubky | 4 - 6 | 100 - 150 | 28 1/2 | 13,0 |
| 83085 | 466-HWS* | Pro silnostěnné ocelové trubky | 4 - 6 | 100 - 150 | 28 1/2 | 13,0 |
| 74685 | 466-CI | Pro litinové trubky | 4 - 6 | 100 - 150 | 28 1/2 | 13,0 |
| 83145 | 468-S* | Pro ocelové trubky | 6 - 8 | 150 - 200 | 33 | 15,0 |
| 83150 | 468-HWS* | Pro silnostěnné ocelové trubky | 6 - 8 | 150 - 200 | 33 1/2 | 15,2 |
| 74700 | 468-CI | Pro litinové trubky | 6 - 8 | 150 - 200 | 33 1/2 | 15,2 |
| 83165 | 472-S* | Pro ocelové trubky | 8 - 12 | 200 - 300 | 41 1/2 | 19,0 |
| 83170 | 472-HWS* | Pro silnostěnné ocelové trubky | 8 - 12 | 200 - 300 | 42 | 19,1 |
| 74710 | 472-CI | Pro litinové trubky | 8 - 12 | 200 - 300 | 42 | 19,1 |

* Vybaven vysoce ostrým kolečkem, čímž se dělení zrychlí až o 40%.

** Rozměry trubky = maximální jmenovitý průměr ocelové trubky.

(TOOL TIP) Řezáky se třemi a čtyřmi kolečky by se měly používat pouze tam, kde není možné kompletní otočení kolem trubky.

Utínače odpadových trubek



Č. 226 Utínač odpadových trubek pro práci v terénu

- Utínač odpadových trubek pro práci v terénu RIDGID model 226 je kompaktní, lehký nástroj určený pro dělení odpadových trubek s hrdlem 1 1/2" (40 mm) až 6" (150 mm) a nehrdlových* odpadových trubek v omezeném prostoru.
- Svou délkou 17" (43 cm) je model 226 výborným nástrojem pro dělení litinových, kameninových a betonových trubek v omezeném prostoru.
- Model 226 se obzvláště hodí pro aplikace u zdí nebo všude tam, kde je prostor omezený.
- Od kompaktního provedení tohoto modelu až k jedinečnému řetězovému nůžkovému mechanismu, každá funkce byla promyšlena se zřetelem na maximální produktivitu.



Utínače odpadových trubek - modely 246, 246S, 246L a 248

- Utínač odpadových trubek model 246 dělí trubky 2" (50 mm) až 12" (300 mm) z kameniny, litiny a betonu.
- Ráčnová páka v ose s trubicí usnadňuje použití ve výkopech s minimální šířkou.
- Dodává se s chráničem ruky pro ochranu kloubů při práci.
- Model 248 má dělicí kolečka většího průměru a delší rukojeť. Je určen k dělení trubek z kameniny a betonu do 18" (450 mm).



Č. 228 Přípravek na montáž odpadních trubek

- Zvládne všechny hrdlové odpadové trubky o průměru 1 1/2" (40 mm) to 8" (200 mm) bez dalšího příslušenství.
- Snadná práce s tvarovkami Y, T a oblouků, a rovněž přímých kusů z jakéhokoliv úhlu.
- Štíhlé kompaktní provedení umožňuje jedné osobě snadnou a rychlou montáž i velkých rozměrů.
- Demontáž rukojeti umožňuje montáž trubek ve vertikální poloze i nad hlavou.

Údaje pro objednání

| Katalogové č. | Č. modelu | Popis | Rozměry | | Hmotnost | | Std. Balení | Kat č. náhradního řetězu |
|---------------|-----------|---|-----------|----------|----------|------|-------------|--------------------------|
| | | | palce | mm | lb. | kg | | |
| 69982 | 226 | Utínač odpadových trubek pro práci v terénu | 1 1/2 - 6 | 40 - 150 | 18 | 8,2 | 1 | 33670 |
| 32900 | 246 | Utínač odpadových trubek | 1 1/2 - 6 | 40 - 150 | 25 | 11,3 | 1 | 34575 |
| 14991 | 246S | Utínač odpadových trubek | 2 - 8 | 50 - 200 | 26 | 12 | 1 | 1* |
| 10531 | 246L | Utínač odpadových trubek | 2 - 12 | 50 - 300 | 33 | 15 | 1 | 2* |
| 62797 | 248 | Utínač odpadových trubek | 2 - 18 | 50 - 450 | 42 | 19 | 1 | 63287 |
| 32905 | 228 | Přípravek na montáž odpadních trubek | 1 1/2 - 8 | 40 - 200 | 22 3/4 | 10,3 | 1 | — |

1* = 34575 + 2 x 34570 / 2* = 2 x 34575

Děličky trubek s elektrickým pohonem



Elektrický řezák trubek / Model 258

Průměr trubky 2 1/2" (65 mm) až 8" (200 mm)

Elektrický řezák trubek RIDGID, model 258, dělí ocelové trubky, pozinkované trubky, elektrickářské chráničky, atd. o rozměrech 2 1/2" (65 mm) až 8" (200 mm) třídy 10*/40 (Materiál/tloušťka stěny) přímo na staveništi nebo v dílně. Model 258 poháněný elektrickým pohonem č. 700 je hydraulická dělička, která poskytuje kolmé řezy. Obsluha provádí regulaci posuvu obsluhou nožní hydraulické pumpy v průběhu pracovní operace. Kolmého řezu s minimálními otřepy na šestimetrových i krátkých trubkách lze docílit rychle** bez abrazivního prachu, jisker nebo otevřeného plamene. Lze také použít otáčecí zařízení RIDGID pro vytváření úkosu pro otáčení trubkou, zatímco druhý pracovník vytváří úkos pomocí brusky. Zde jsou některé z 258 výhod:

- Kolmý řez 6 m dlouhých i krátkých trubek bez velkého úsilí.
- Snadné dělení vytlačováním namísto ubíráním materiálu trubky.
- Nevzniká prach z broušení, nebezpečné jiskry, není třeba otevřený plamen.
- Rychle řeže ocelové trubky s minimálními otřepy.
- Vynikající pro dělení trubek při spojování na drážku.
- Konstrukce určená pro velké zatížení na staveništi nebo v dílně.
- Možnost přizpůsobení pro vytváření úkosu.

Specifikace

- Rozměry děleného materiálu: 2 1/2" (65 mm) až 8" (200 mm) třída 10*/40 ocelová trubka.
- Elektrický pohon - model 700 (vedený pod kat. č. 17871 a 17881).
- Otáčky elektrického pohonu: 26 - 30 ot/min (bez zátěže).
- Hmotnost: 105 lb. (48 kg) (bez el. pohonu č. 700, viz str. 4.15).

Standardní vybavení

- Jeden adaptér pohonu se čtyřhranem RIDGID 774.
- Jedna sestava dělicího kolečka pro vysoké zatížení 8 1/2" (215 mm).
- Jeden hydraulický píst a pedálová pumpa.
- Dvě podpěry s kulovou hlavou pro posuv trubky 2 1/2" (65 mm) až 12" (300 mm).

*Nejlepšího výsledku dosáhnete použitím tenkého dělicího kolečka.

**Řezná doba se liší podle třídy trubky (Materiál/tloušťka stěny) a průměru.

Poznámka: Model 258 se nedoporučuje pro dělení litinových trubek.

Optimální životnost kolečka je podmíněna dokonalým podepřením obrobku podpěrami s kulovou hlavou pro posuv trubky (viz příslušenství na straně 3.7).



Model 700 připravený pro montáž na zařízení model 258, viz str. 4.15



Model 258 s otáčecím zařízením při vytváření úkosu. Pro tuto práci se doporučuje práce ve dvojici



Řezák trubek - model 258 s elektrickým pohonem č. 700 použitý pro dělení trubky

(TOOL TIP) U děliček trubek s elektrickým pohonem nepřepíňujte hydraulické čerpadlo. Nadbytečný olej se vytlačí ze spojů čerpadla a pístu.

DĚLENÍ A PŘÍPRAVA TRUBEK/POTRUBÍ



Elektrická dělička trubek / Model 258XL Průměr trubky 8" (200 mm) až 12" (300 mm)

Dělička RIDGID 258XL nabízí rozsah průměrů dělených trubek 8" (200 mm) až 12" (300 mm). Pomocí technologie hydraulického dělicího kolečka umožňuje toto provedení zakřívání trubek o větších průměrech. Model 258XL používá také pohon RIDGID 700 pro otáčení kruhového dělicího kolečka pro velké zatížení. Jedna osoba dokáže nyní oddělit kolmo trubku o průměru 12" třídy 40 (Materiál/tloušťka stěny) v řádu minut.

Specifikace

- Rozměry děleného materiálu: Model 258XL: 8" (200 mm) až 12" (300 mm) třída 10*/40 ocelová trubka.
- Elektrický pohon model 700 (nezahrnut) ot/min: 26 - 30 (bez zátěže).
- Hmotnost: 140 lb. (63 kg) (bez el. pohonu č. 700, viz str. 4.15).

Standardní vybavení

- Jeden adaptér pohonu se čtyřhranem RIDGID 774.
- Jedna sestava dělicího kolečka pro vysoké zatížení 8 1/2" (215 mm).
- Jeden hydraulický píst a pedálová pumpa.
- Dvě podpěry s kulovou hlavou pro posuv trubky 2 1/2" (65 mm) až 12" (300 mm).

*Nejlepšího výsledku dosáhnete použitím tenkého dělicího kolečka.

Poznámka: Optimální životnost kolečka je podmíněna dokonalým podepřením obrobku standardními podpěrami s kulovou hlavou pro posuv trubky (viz níže).

| Katalogové č. | Č. modelu | Popis | Rozměr trubky v palcích | | | Hmotnost | | Std. Balení |
|---------------|-----------|----------------------------------|--------------------------|------------|------------|----------|----|-------------|
| | | | Max. tloušťka stěny v mm | | | lb. | kg | |
| | | | Ocel 8,2 | PVC 12,7 | Měď 3,1 | | | |
| 50767 | 258 | Řezák trubek | 2 1/2 - 8" | 2 1/2 - 8" | 2 1/2 - 6" | 105 | 48 | 1 |
| 17871 | 258 / 700 | 258 Řezák trubek s č. 700, 230 V | 2 1/2 - 8" | 2 1/2 - 8" | 2 1/2 - 6" | 125 | 57 | 1 |
| 17881 | 258 / 700 | 258 Řezák trubek s č. 700, 115 V | 2 1/2 - 8" | 2 1/2 - 8" | 2 1/2 - 6" | 125 | 57 | 1 |
| 58227 | 258-XL | Řezák trubek | 8 - 12" | — | — | 145 | 66 | 1 |



Podpěra s kulovou hlavou pro posuv trubky

Přepravní vozík



Otáčecí zařízení pro vytváření úkosu (Pouze model 258)

Príslušenství

| Katalogové č. | Č. modelu | Popis | Hmotnost | |
|---------------|-----------|--|----------|------|
| | | | lb. | kg |
| 66687 | — | Sestava dělicího kolečka pro vysoké zatížení 8 1/2" (215 mm) (obsahuje výkonné dělicí kolečko, náboj s kolíky, kryt) | 13 | 5,9 |
| 50812 | E-258 | Pouze dělicí kolečko pro velké zatížení 8 1/2" (215 mm) | 2 | 0,9 |
| 58222 | E258-T | Pouze tenké dělicí kolečko (PVC a ocel) 8 1/2" (215 mm) | 2 | 0,9 |
| 54397 | — | Přepravní vozík | 24 | 11,0 |
| 60002 | 258PS | Podpěra s kulovou hlavou pro posuv trubky 2 1/2" (65 mm) až 12" (300 mm) | 21 | 9,5 |
| 60007 | — | Sada náhradních kulových hlav | 5 1/2 | 2,5 |
| 61757 | — | Otáčecí zařízení pro vytváření úkosu (pouze pro model 258) | 13 | 5,9 |

(TOOL TIP)

Při používání děliček trubek 258 a 258XL na dělení dlouhých trubek, je zvláště důležité správné podepření trubky, aby nedošlo k poškození kruhového dělicího nože. Může vzniknout potřeba dalších podpěr trubek a pracovní prostor musí být rovný.

Dělička měděných a nerezových trubek



Model 122 pro průměr trubek

- 1/2" (12 mm) až 2" (50 mm).

Toto zařízení je určeno pro rychlé a profesionální dělení, čištění, odhrotování a odjehlování měděných a nerezových trubek a tvarovek. S váhou pouze 23 kg a s vhodně umístěným držadlem pro přenášení je model 122 ideální pro přesun až na pracoviště. Robustní plášť z hliníkového odlitku a silný indukční motor 360 W zajišťují dlouhou životnost.

Vlastnosti

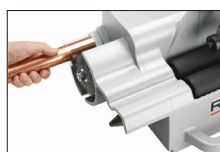
- Výkonný indukční motor 230 V, 360 W pohání válečky při 450 ot/min.
- Odolný vnější čistící kartáč vyčistí trubky rychle a bez námahy.
- Vnitřní odhrotovač odstraní otřepy vedoucí k turbulentnímu proudění.
- Páka pro dělení je stavitelná pro přizpůsobení různým průměrům trubek.
- Dělicí kolečko na měď testováno pro více než 10.000 řezů.
- Vodicí válečky zajišťují přímý řez, eliminují kmitání trubky.
- Mohutná rukojeť pro snadnou přepravu na pracoviště.
- Vestavěné 1/2" (12 mm) měřidlo pro rychlý, snadný odečet délky.
- Sada instalátérských kartáčů s upínačem, zásobníkem a vyměnitelnými vložkami.

Technická specifikace

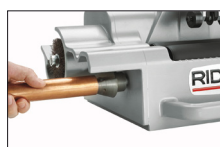
- Motor: 230 V, 360 W, indukční motor.
- Rychlost váleček: 450 ot/min.
- Vypínač on/off.
- Odhrotovač: kónického tvaru, 1/2" (12 mm) až 2" (50 mm).
- Dělicí kolečko: kolečko model 2191 HD.

Standardní vybavení

- Jeden vnější čistící kartáč.
- Jeden odhrotovací trn.
- Jeden zásobník čistících kartáčů.



Výkonný čistící kartáč na vnější povrch snadno a rychle vyčistí trubky o průměru 1/2" nebo 2" (12 - 54 mm)



Vnitřní odhrotovač odstraní bez námahy otřepy, které by způsobily turbulentní proudění



Volitelné kartáčové příslušenství se používá pro rychlé čištění spojovacích prvků



Volitelný brusný disk se používá k obroušení vnější plochy při příliš těsném lícování






| Katalogové č. | Č. modelu | Popis | Hmotnost | |
|---------------|-----------|--------------------------------------|----------|-------|
| | | | lb. | kg |
| 96362 | 122 | Dělička nerezových / měděných trubek | 50 | 22,68 |

Příslušenství

| Katalogové č. | Č. modelu | Popis | Hmotnost | |
|---------------|-----------|---|----------|-------|
| | | | lb. | kg |
| 93717 | — | 1/2" Čistící kartáč pro 12 mm (3 v balení) | 1/2 | 0,24 |
| 93722 | — | 3/4" Čistící kartáč pro 18 mm (3 v balení) | 1/2 | 0,26 |
| 93727 | — | 1" Čistící kartáč pro 25 mm (3 v balení) | 3/4 | 0,27 |
| 93732 | — | 1 1/4" Čistící kartáč pro 32 mm (3 v balení) | 3/4 | 0,29 |
| 93737 | — | 1 1/2" Čistící kartáč pro 40 mm (3 v balení) | 1 3/4 | 0,77 |
| 93742 | — | 2" Čistící kartáč pro 50 mm (3 v balení) | 1 3/4 | 0,79 |
| 94682 | — | Vnější čistící kartáč | 1 | 0,44 |
| 46105 | — | Vnější brusný disk | 1 1/4 | 0,57 |
| 93747 | — | Rychloupínač | 2 1/4 | 0,95 |
| 93712 | — | Držák čistících kartáčů | 6 | 2,63 |
| 93707 | — | Zásobník čistících kartáčů obsahuje připevnitelný zásobník, rychloupínač, náhradní dělicí kolečko, a kartáče (1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2") | 3 | 1,39 |
| 33175 | 2191 | Dělicí kolečko pro měď | 1/4 | 0,01 |
| 33551 | 122SS | Dělicí kolečko pro nerez | 1/4 | 0,01 |
| 34360 | E-2192 | Sada 10 šroubů | | |
| 10343 | — | Kolík kolečka pro 33551 dělicí kolečko (2 v balení) | 1/4 | 0,01 |
| 42360 | 1206 | 1206 Stojan | 31 | 14,06 |
| 94687 | — | 2" Sestava vnitřního odhrotovače | 1/16 | 0,02 |

Řezáky trubek

Volba řezáku trubek

| | | Řezák | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------------|---|-------------|---|-------------|--|-------------|---|--------------|---|-------------|
| | |  | |  | |  | |  | |  | |
| | | Potrubí v těsných prostorách | | Řezáky s uzavřeným posuvem | | Řezák trubek se šroubovým posuvem | | Rychle přestavitelný řezák | | Řezáky plastových a vícevrstevných trubek | |
| | | Strana 3.10 | | Strana 3.11 | | Strana 3.11 | | Strana 3.12 | | Strana 3.14 | |
| Materiál / průměr | Ocel / nerez | — | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | — | — |
| | Měď | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | — | — |
| | Plast / PVC / Vícevrstva | ✓ | (3 - 28 mm) | ✓ | (3 - 60 mm) | ✓ | (3 - 79 mm) | ✓ | (6 - 170 mm) | ✓ | (3 - 63 mm) |
| | Hliník | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | — | — |

DĚLENÍ A PŘÍPRAVA TRUBEK/POTRUBÍ



Model 101

Miniřezáky pro potrubí v těsných prostorech

- Speciálně navrženy pro použití v omezeném prostoru na trubky o malém průměru z tvrdé a měkké mědi, hliníku, mosazi a plastu; válečky mají drážky pro řezy v blízkosti hrdla.
- Pevné a lehké uložení posuvu a kolečka, velká vroubkovaná šroubovací rukojeť posuvu umožňuje snadné ovládání řezného tlaku pro čistý řez.
- Modely 117 a 118 mají samoposuvné dělicí kolečko, které automaticky řeže po pouhém jednom dotažení rukojetí (AUTOFEED™).
- Model 118 má speciální otočnou rukojeť pro snazší utahování šroubu posuvu.
- Model 101-ML je pouze pro vícevrstvé trubky.

NOVINKA



2 v 1 miniřezáky s autoposuvem AUTOFEED

| Katalogové č. | Č. modelu | Popis | Stand. kolečko | Rozměry | | Hmotnost | | Std. Balení |
|---------------|-----------|--|----------------|---------|--------|----------|----|-------------|
| | | | | mm | lb. | kg | | |
| 40617 | 101 | Miniřezák* | E-3469 | 6 - 28 | 1/2 | 0,23 | 6 | |
| 32975 | 103 | Miniřezák | E-3469 | 3 - 16 | 1/3 | 0,15 | 6 | |
| 32985 | 104 | Miniřezák | E-3469 | 5 - 24 | 1/3 | 0,15 | 6 | |
| 97787 | 117 | Miniřezáky s autoposuvem AUTOFEED | E-3469 | 5 - 24 | 1/3 | 0,15 | 12 | |
| 32573 | 118 | 2 v 1 miniřezáky s autoposuvem AUTOFEED (vč. ráčny)* | E-3469 | 6 - 28 | 1 1/16 | 0,48 | 1 | |
| 32933 | 118 | Ráčna pouze - pro miniřezáky model 118 a 101 | — | — | 5/8 | 0,26 | 1 | |
| 21938 | 101-ML | Miniřezák pro vícevrstvé trubky | E2155 | 6 - 28 | 1/3 | 0,15 | 6 | |

* Modely 101 a 118 mají v otočné rukojeti náhradní dělicí kolečko.

(TOOL TIP) Pro nejlepší řezné výsledky vyměňte kolík kolečka řezáku minimálně jednou za dvě výměny dělicího kolečka.

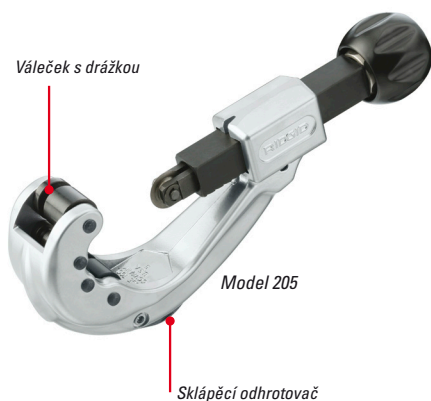
X-CEL® znamená rychlost

Mnohé z našich nejoblíbenějších řezáků trubek mají nyní několik funkcí X-CEL, které vám urychlí a usnadní práci.

- Otočná rukojeť X-CEL – s našimi většími a ergonomičtějšími prvky budete nyní řezat trubky rychleji a snadněji.
- Kolík dělicího kolečka X-CEL – pomocí našeho provedení s kuličkovou zarážkou bude výměna kolečka rychlejší...nejsou zapotřebí nástroje...žádné ztracené přichytky!
- Náhradní dělicí kolečka pro maximální trvanlivost.



X-CEL kolík = rychlejší výměna kolečka



Řezáky trubek s uzavřeným posuvem s novými funkcemi X-Cell

- Teleskopické šroubové provedení posuvu zajišťuje vždy stejnou délku řezáku neohledně na průměr trubky – výhoda pro těsné prostory.
- Vyznačují se uzavřeným šroubem posuvu, což zamezuje zanesení a zaseknutí, a dále válečky s drážkou pro řezu blízko hrdla a výklopným odhrotovačem.
- Nyní v provedení s X-CEL otočnou rukojetí a X-CEL kolíkem pro rychlejší řez a výměnu kolečka.
- Je vyroben z vysokopevnostní zinkové slitiny.
- Náhradní dělicí kolečko umístěné v otočné rukojeti.
- Řeže tvrdou / měkkou měď, Al, mosaz a vícevrstvé trubky.
- Modely 205 / 205S mají rychle přestavitelný mechanismus pro rychlejší nastavení rozměru.

| Katalogové č. | Č. modelu | Popis | Stand. kolečko | Rozměr | | Hmotnost | | Std. Balení |
|---------------------------|-----------|--|----------------|--------|-------|----------|---|-------------|
| | | | | mm | lb. | kg | | |
| Pro měděné trubky | | | | | | | | |
| 66737 | 150L | Řezák s uzavřeným posuvem | E-3469 | 6 - 35 | 1 | 0,44 | 6 | |
| 33055 | 205* | Řezák s ráčnovým posuvem | E3469 | 6 - 60 | 2 | 0,91 | 1 | |
| Pro ocelové trubky | | | | | | | | |
| 66742 | 150LS | Typ viz výše s kolečkem pro velké zatížení | E4546 | 6 - 35 | 1 1/8 | 0,47 | 6 | |
| 33070 | 205S** | Typ viz výše s kolečkem pro velké zatížení | E-4546 | 6 - 60 | 2 | 0,91 | 1 | |

* Model 205 má dodatečný mechanismus pro rychlé přestavení.

** Model 205S je vhodný pro trubky z nerez.

Řezáky trubek se šroubovým posuvem s novými funkcemi X-Cell

- Pro snadné provedení čistých, kolmých řezů pro měď, mosaz, Al a tenkostěnnou ocel.
- Nyní s otočnou rukojetí X-CEL Knob pro rychlejší dělení.
- Modely 10, 15 a 20 mají praktický vnitřní výklopný odhrotovač.
- Modely 65S a 35S jsou určeny výhradně pro ocelové potrubí. Obsahuje 12x (65S) / 6x (35S) jednotlivá ložiska a dělicí kolečko pro velké zatížení pro usnadnění dělení nerezové oceli.
- Model 65S má rychle přestavitelný mechanismus.



Model 15



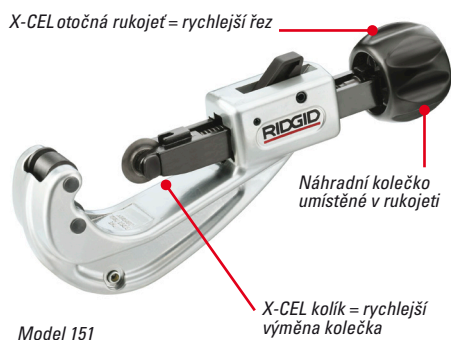
Model 65S

| Katalogové č. | Č. modelu | Popis | Stand. kolečko | Rozměry | | Hmotnost | | Std. Balení |
|---------------|-----------|---|----------------|---------|-------|----------|---|-------------|
| | | | | mm | lb. | kg | | |
| 32910 | 10 | Řezák trubek se šroubovým posuvem | F-158 | 3 - 25 | 7/8 | 0,40 | 6 | |
| 32915 | 10S | Typ viz výše s kolečkem pro velké zatížení (pro ocel) | E-1240 | 3 - 25 | 7/8 | 0,40 | 6 | |
| 32920 | 15 | Řezák trubek se šroubovým posuvem | F-158 | 5 - 28 | 1/2 | 0,68 | 6 | |
| 32925 | 15S | Typ viz výše s kolečkem pro velké zatížení (pro ocel) | E-1240 | 5 - 28 | 1/2 | 0,68 | 6 | |
| 32930 | 20 | Řezák trubek se šroubovým posuvem | F-158 | 16 - 54 | 1 3/4 | 0,79 | 1 | |
| 32935 | 20S | Typ viz výše s kolečkem pro velké zatížení (pro ocel) | E-1240 | 16 - 54 | 1 3/4 | 0,79 | 1 | |
| 32940 | 30 | Řezák trubek se šroubovým posuvem | E-2558 | 25 - 79 | 3 1/2 | 1,60 | 1 | |
| 32950 | 30S | Typ viz výše s kolečkem pro velké zatížení (pro ocel) | E-2191 | 25 - 79 | 3 1/2 | 1,60 | 1 | |
| 97212 | 15-SI | Řezák na nerezovou ocel | E-1525 | 5 - 28 | 1 1/2 | 0,68 | 1 | |
| 29963 | 35S | Řezák na nerezovou ocel | E-635 | 6 - 35 | 7/8 | 0,40 | 1 | |
| 31803 | 65S | Rychle přestavitelný řezák nerezových trubek | E-635 | 6 - 65 | 1 1/2 | 0,68 | 1 | |

DĚLENÍ A PŘÍPRAVA TRUBEK/POTRUBÍ

Řezáky trubek s rychlým přestavením s novými funkcemi X-Cell

- Modely 151-156 mají provedení pro rychlé přestavení, konstrukci profilu I, tvrdý povrch vystavený opotřebení a kluznou soustavu zadržení axiální síly pro hladký provoz.
- Všechny modely jsou nyní v provedení s X-CEL otočnou rukojetí a X-CEL kolíkem pro rychlejší řez a výměnu kolečka.
- Použité v modelech pro plastové trubky a kovové trubky.
- Modely 151 a 152 mají vnitřní odhrotač.
- Model 151-ML je vhodný pro řezání vícevrstvých trubek.
- Model 151 CSST je určen pro řezání vroubkovaných nerezových trubek.



Model 151

| Katalogové č. | Č. modelu | Popis | Stand. kolečko | Rozměry | | Hmotnost | | Std. Balení |
|---------------|-----------|---------------------------------------|----------------|------------|-------|----------|---|-------------|
| | | | | mm | lb. | kg | | |
| 31632 | 151 | Rychle přestavitelný řezák | E-3469 | 6 - 42 | 1 1/4 | 0,56 | 6 | |
| 31637 | 151-P | Typ viz výše s kolečkem pro plast | E-2155 | 10 - 40 | 1 1/4 | 0,56 | 6 | |
| 66747 | 151-ML | Rychle přestavitelný řezák trubek | E-545 | 10 - 50 | 1 | 0,5 | 1 | |
| 31642 | 152 | Rychle přestavitelný řezák | E-3469 | 6 - 66 | 2 | 0,92 | 1 | |
| 31647 | 152-P | Typ viz výše s kolečkem pro plast | E-2155 | 10 - 63 | 2 | 0,92 | 1 | |
| 36597 | 153 | Rychle přestavitelný řezák | E-3469 | 32 - 90 | 2 | 0,92 | 1 | |
| 36592 | 153-P | Typ viz výše s kolečkem pro plast* | E-2155 | 25 - 75 | 2 | 0,92 | 1 | |
| 31652 | 154 | Rychle přestavitelný řezák | E-2558 | 48 - 116 | 3 7/8 | 1,72 | 1 | |
| 31657 | 154-P | Typ viz výše s kolečkem pro plast* | E-2156 | 50 - 110 | 3 7/8 | 1,72 | 1 | |
| 59202 | 154-PE | Typ viz výše s kolečkem pro trubku PE | E2880 | 50 - 110 | 3 7/8 | 1,72 | 1 | |
| 31662 | 156 | Rychle přestavitelný řezák | E-2558 | 100 - 170 | 5 | 2,23 | 1 | |
| 31667 | 156-P | Typ viz výše s kolečkem pro plast* | E-2157 | 110 - 160 | 5 | 2,23 | 1 | |
| 39957 | 156-PE | Typ viz výše s kolečkem pro trubku PE | E2880 | 110 - 160 | 5 | 2,23 | 1 | |
| 32078 | 151 CSST | Rychle přestavitelný řezák CSST | E-4546 | 9,5 - 25,4 | 1 | 0,50 | 6 | |

* Modely pro plastové trubky nemají náhradní řezná kolečka.

RIDGID® Modely rychle přestavitelného řezáku plastových trubek se snadno upraví pro řezání mědi nebo jiných kovových trubek.

1. Vyměňte náhradní řezné kolečko na měď z rukojeti.
2. Otočte rukojetí tak, aby byla uvnitř rukojeti vidět značka "Cu".
3. Našroubujte rukojeť zpět na držadlo.
4. Pomocí X-CEL kolíku dokážete rychle vyměnit kolečko na plast za kolečko na měď. Nyní jste schopni řezat trubky z mědi, Al i mosazi.
5. Pokud se chcete vrátit k řezání plastu, použijte stejné pokyny, pouze vraťte rukojeť tak, aby byla uvnitř vidět značka "PE" a "PVC".

Náhradní kolečka řezáku trubek

Používejte vždy originální dělicí kolečka RIDGID®. Tato kolečka jsou přesně opracována z vysoce kvalitní oceli a navržena pro dlouhou životnost a maximální přesnost řezání.

| Řezáky trubek (Originální výrobek) | | | | Katalogové č. | Č. modelu | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Vhodné pro materiál/ Materiál | | | | | | | | |
|---------------------------------------|-----------|-------------|--------------|---------------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------------|-------------------|-------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------------|-------------|---|-------------------------------------|
| Katalogové č. | Č. modelu | Std. Balení | Záběr bříty* | 32910 | 32920 | 97212 | 29963 | 31803 | 32708 | 32915/32925/32935 | 32830 | 32940 | 32945 | 32955 | 40617-32573 | 32975-32985-97787 | 66737/33055 | 66742/33070 | 31632 | 31637 | 66747 | 31642 | 31647 | 36697 | 36692 | 31652 | 31657 | 31662 | 31667 | 33055 | 96362/32950 | 59202/39957 | | |
| 66772 | E-545 | 6 | 6.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Vícevrstvé trubky |
| 33210 | E-702 | 1 | 12.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | ▲ | | | | | Silnostěnné PVC,ABS |
| 33165 | E-1240 | 12 | 4.0 | ▲ | ▲ | ▲ | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ocel, nerez |
| 33200 | E-1740 | 6 | 3.5 | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | | | ▲ | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | Měkká pružná trubka |
| 74720 | E-2155 | 6 | 7.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | ● | | ● | ● | | | | | | | | | PE, PB, PP, Stand. & Silnostěnné |
| 74730 | E-2156 | 6 | 10.5 | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | ● | | ▲ | | | | | PE, PB, PP, Stand. & Silnostěnné |
| 74735 | E-2157 | 6 | 12.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | ● | | | | | PE, PB, PP, Stand. & Silnostěnné |
| 33175 | E-2191 | 6 | 7.5 | | | | | | | | ▲ | | ▲ | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | ● | | | | Ocel |
| 33170 | E-2558 | 6 | 5.5 | | | | | | | | ● | | ● | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | Hliník a měď |
| 83235 | E-2880 | 6 | 19.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | ● | PE, PB, PP, Stand. & Silnostěnné |
| 33205 | E-2990 | 6 | 2.5 | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ocel, hliník a měď |
| 33185 | E-3469 | 12 | 3.5 | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | ● | | ● | | ● | | | | | | | ● | | | | Hliník a měď |
| 34695 | E-3495 | 6 | 7.0 | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | | | | | | Hliník |
| 33190 | E-4546 | 6 | 4.0 | | | | | | ● | | | | | | | | | | ● | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | | | | | | | Ocel, nerez |
| 33195 | E-5272 | 6 | 7.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | ▲ | | | | | | | | | | | | PVC, ABS, standardní tloušťka stěny |
| 33180 | E-5299 | 6 | 10.5 | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | PVC, ABS, standardní tloušťka stěny |
| 33160 | F-158 | 12 | 3.5 | ● | ● | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Hliník a měď |
| 88260 | E-10279 | 6 | 4.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | Tenkostěnné PVC |
| 96397 | E-1525 | 6 | 3.0 | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Nerez |
| 33551 | 122SS | 1 | 7.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | Nerez |
| 29973 | E-635 | 1 | 4.0 | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Nerez |

● Označuje dělicí kolečka dodávaná s původním výrobkem. ▲ Označuje alternativní dělicí kolečka * Záběr bříty = Tloušťka stěny v mm.

Řezáky plastových a vícevrstvých trubek



Model PC-1250



Model PC-1375 ML

Jednokrokové nůžky

- Pro plasty (PVC, CPVC, PP, PEX, PE) a vícevrstvé trubky.
- Rukojeti s pružinou pro rychlejší polohování. Jeden krok, snadný řez.
- Model PC-1250 má oboustrannou čepel, což poskytuje dvojnásobnou životnost bříty. Není vhodný pro řezání vícevrstvých trubek.
- Model PC-1375 ML: Odolné aluminiové provedení pro náročné použití. Snadno připevnitelný adaptér pro lepší řezání vícevrstvých materiálů a okamžité opětovné zakulacení trubky.

| Katalogové č. | Č. modelu | Popis | Rozměry (vnější) | Hmotnost | | Std. Balení |
|---------------|------------|-------------------------------|------------------|----------|------|-------------|
| | | | mm | lb. | kg | |
| 23488 | PC-1250 | Jednokrokové nůžky na trubky | 3 - 42 | 1/2 | 0,22 | 6 |
| 26803 | PCB-1250 | PC-1250 Náhradní břit | — | 1/8 | 0,05 | 1 |
| 23493 | PC-1375 ML | Jednokrokové nůžky na trubky* | 3 - 35* | 3/4 | 0,34 | 6 |
| 25588 | PCB-1375 | PC-1375 Náhradní břit | — | 1/8 | 0,05 | 1 |

* 3 - 25 mm při použití s ML adaptérem.

(TOOLTIP) Při použití PC-1375 ML pro řezání vícevrstvých trubek doporučujeme pro snazší řezání a nižší deformaci použít adaptér pro vícevrstvé materiály, který je součástí výrobku.

DĚLENÍ A PŘÍPRAVA TRUBEK/POTRUBÍ

Nůžky s ráčnovým mechanismem s ergonomickými žlábkami

- Ergonomická žlábká na spodní rukojeti jsou 1/2" od sebe a slouží jako stupnice pro rychlý odečet rozměru trubky.
- Rychle vyměnitelná čepel X-CEL®.
- Stříhání bez oštěpů poskytuje kolmý řez.
- Určeno pro materiály: Plasty (PVC, CPVC, PP, PEX, PE, gumová hadice) a vícevrstvé trubky.
- Modely 1435N a 1442N nejsou vhodné pro vícevrstvé trubky.



| Katalogové č. | Č. modelu | Popis | Rozměry (vnější) | Hmotnost | | Std. Balení |
|---------------|-----------|---|------------------|--------------------------------|------|-------------|
| | | | mm | lb. | kg | |
| 23498 | RC-1625 | Nůžky s ráčnovým mechanismem na plastové trubky | 3 - 42 | 1 ³ / ₁₆ | 0,52 | 1 |
| 27858 | RCB-1625 | RC-1625 Náhradní břit | — | 1/8 | 0,03 | 1 |
| 30088 | RC-2375 | Nůžky s ráčnovým mechanismem na trubky | 12 - 63 | 1 ⁷ / ₈ | 0,90 | 1 |
| 30093 | RCB-2375 | RC-2375 Náhradní břit | — | 1/4 | 0,10 | 1 |
| 26821 | 1435N | Nůžky s ráčnovým mechanismem | 6 - 35 | 1 ¹ / ₄ | 0,56 | 1 |
| 68616 | 1435N-B | 1435N Náhradní břit | — | 1/12 | 0,04 | 1 |
| 10191 | 1442N | Nůžky s ráčnovým mechanismem | 3 - 42 | 1 ⁵ / ₈ | 0,74 | 1 |
| 42126 | 1442N-B | 1442N Náhradní břit | — | 1/8 | 0,06 | 1 |

DĚLENÍ A PŘÍPRAVA TRUBEK/POTRUBÍ

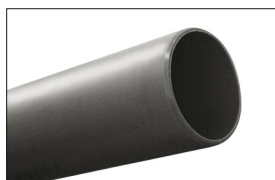
NOVINKA



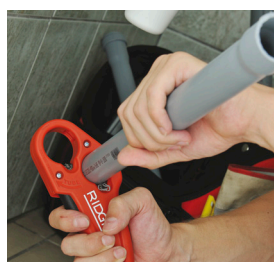
P-TEC 3240



P-TEC 5000



ČISTĚ



RYCHLE



ROVNĚ

Řezák plastových odpadových trubek

RIDGID® P-TEC je první řezák svého druhu, který poskytuje bezproblémovou schopnost provádět čisté, rychlé a rovné řezy tenkostěnných (< 2,5 mm) plastových odpadových trubek. Tento univerzální řezák lze použít pro polyetylén (PE), polypropylén (PP) a tenkostěnné trubky z PVC ve dvou standardních rozměrech: 32 a 40 mm vnější průměr – obě velikosti jedním nástrojem. V nabídce je též P-TEC 5000 pro řezání plastové odpadové trubky 50 mm. Řezák P-TEC je dalším přírůstkem do skupiny nástrojů RIDGID na opravování potrubí, který je velkým přínosem pro řemesla, kde se při montáži používají trubky PVC / PP / PE.

Jedinečné funkce a výhody

- Čisté, automatické odjehlování – na rozdíl od rozřepení vytvořeného pilou na kov řez pomocí tohoto řezáku vytvoří na plastu úhledné zakončení. Pro odstranění ořepů není zapotřebí dalšího nástroje, neboť tento řezák to provede automaticky při řezu.
- Automaticky úkos – umožňuje okamžité a snadné připojení na další prvky odpadového potrubí.
- Rychlý řez – v průměru šest otočení pro vytvoření jednoho řezu, což je čtyřikrát rychleji než pilkou.
- Rovný řez – jednoduchá průhledová okénka pokaždé zajišťují rovný a kolmý řez označené trubky.

Čistě – automatické odjehlení a úkos.

Rychle – řeže pomocí šesti otočení i méně – čtyřikrát rychleji než pilkou.

Rovně – jednoduché okénko zajistí řez přesně na značce.

Otevřené provedení – P-TEC 5000 má otevřené provedení, které:

- Snižuje sílu ruky potřebnou pro uříznutí trubky.
- Eliminuje nutnost navlékání na trubku.
- Umožňuje řezat dvouhrdlovou 50 mm plastovou odpadní trubku.

| Katalogové č. | Č. modelu | Popis | Rozměry (vnější) | Hmotnost | | Std. Balení |
|---------------|------------|------------------------------------|------------------|----------|-----|-------------|
| | | | mm | lb. | kg | |
| 37463 | P-TEC 3240 | Řezák plastových odpadových trubek | 32 & 40 | 0.44 | 0.2 | 1 |
| 40868 | P-TEC 5000 | Řezák plastových odpadových trubek | 50 | 0.44 | 0.2 | 1 |



Řez pilkou na kov (vlevo) oproti P-Tec 3240 (vpravo).

Odhrotovače, odjehlovací nástroje



Vnitřní-vnější odhrotovač v plastovém provedení

- Praktický pro rychlé, čisté a jednoduché vnitřní odhrotování a vytváření vnějšího úkosu pro trubky o průměru 1/4" (6 mm) až 1 1/2" (40 mm).
- Plastové provedení s čepelí z ocelové slitiny s dlouhou životností.
- Určen pro rychlé, profesionální odhrotování měděných, hliníkových, mosazných a jiných trubek.

| Katalogové č. | Č. modelu | Rozsah | Hmotnost | | Std. Balení |
|---------------|-----------|---------------|----------|-----|-------------|
| | | | lb. | g | |
| 34965 | 127 | 6 mm až 40 mm | 1/4 | 113 | 1 |

Vnitřní-vnější odhrotovač v provedení z tvrzené oceli

- 46 řezných hran vnitřního kuželu umožňuje rychlé a čisté vnitřní odhrotování a vnější odhrotování/úkos u měděných a nerezových trubek o průměru 1/2" (12 mm) až 2" (50 mm).
- Provedení z tvrzené oceli.

| Katalogové č. | Č. modelu | Rozměry | Hmotnost | | Std. Balení |
|---------------|-----------|---|----------|-----|-------------|
| | | | lb. | g | |
| 29983 | 223S | Měděné a nerezové trubky 6 mm až 36 mm | 3/4 | 340 | 1 |
| 29993 | 227S | Měděné a nerezové trubky 12 mm až 50 mm | 1 1/4 | 560 | 1 |

223S Odhrotovač na vnitřní i vnější hrany



Odjehlovací nástroje

- Odjehlovací nástroj pro plastové trubky.
- Vyrobené z vysoce kvalitní oceli se speciálně navrženým řezným ostřím s dlouhou životností.
- Neklouzající vinylová rukojeť.
- Ideální pro odstraňování vnějších a vnitřních otřepů na plastových trubkách.

| Katalogové č. | Č. modelu | Popis | Rozeř plastové trubky | Std. Balení |
|---------------|-----------|---------------------|-----------------------|-------------|
| | | | mm | |
| 35155 | 72 | Odjehlovací nástroj | 12 - 40 | 6 |
| 64962 | 73 | Odjehlovací nástroj | 40 - 76 | 6 |
| 64967 | 74 | Odjehlovací nástroj | 100 | 6 |



Vnitřní-vnější čistící kartáč na měď

- Kombinuje v jednom nástroji kartáček pro čištění vnitřního průměru a obroušení vnějšího průměru trubky.
- Při přípravě pro pájení a pájení natvrdo vyčistí kartáče z vysoce uhlíkové oceli trubky a tvarovky o jmenovitém průměru 1/2" (12 mm) až 3/4" (19 mm).
- Odolné plastové provedení určené ke snadné výměně kartáčů.

| Katalogové č. | Č. modelu | Popis | Hmotnost | | Std. Balení |
|---------------|-----------|--------------------------------------|----------|------|-------------|
| | | | oz. | g | |
| 34142 | 4100 | Vnitřní-vnější čistící kartáč na měď | 3 1/4 | 90,7 | 1 |
| 34147 | — | Sada náhradních kartáčů | 1 1/2 | 45,3 | 1 |



